
Caractéristiques : notice standard

Janvier 2020



**SENEFELDER
MISSET**

Table des matières

Chapitre 1	Définitions	3
Chapitre 2	Reliure brochée	5
2.1	Annexes des caractéristiques - couture	5
2.2	Annexes des caractéristiques - encollage	7
2.3	Annexes des caractéristiques - encartage	8
2.4	Production de pré-couture et de l'encartage-piquage	9
Chapitre 3	brochage sans fil	10
3.1	Annexes des caractéristiques - couture	10
3.2	Annexes des caractéristiques - plakken	11
3.3	Annexes des caractéristiques - insteken	12
Chapitre 4	Scellage	13
4.1	Caractéristiques produits principaux	13
4.2	Caractéristiques annexes standard	14
4.3	Caractéristiques des produits principaux	15
4.4	Caractéristiques annexes standard	15
4.5	Caractéristiques annexes spéciales	16
4.6	Empilage et emballage	16
4.7	Scellage - collage sur feuille d'aluminium	16
Chapitre 5	Conditions de livraison	17



1 Définitions

- PlusProPosition** Il s'agit d'un terme collectif pour toutes sortes de sous-produits, à l'exception des cahiers, qui sont ajoutées au magazine.
- Cahier** Il s'agit d'un minimum de huit pages d'imprimés pliés inclus dans un magazine. Le format net est égal au format net du magazine.
- Inserts** Aussi appelé encart/excart. Ce terme fait référence aux imprimés qui sont attachés à un magazine. La hauteur maximale d'un insert est égale à la hauteur brute du magazine à l'arrière, ou à la largeur maximale du magazine à l'avant.
- Encart collé** Également appelé plus propositions d'encollage. Ce terme désigne les imprimés qui sont collés dans ou sur un magazine. Le format est plus petit que la taille nette du magazine, tant en hauteur qu'en largeur.
- Encartage** Il s'agit d'encarts qui sont inclus entre les pages du magazine. Le format est plus petit que le format net du magazine, tant en hauteur qu'en largeur.
- Encarts pré-cousus** Il s'agit de produits qui ont subi un ou plusieurs traitements sur une encarteuse-piqueuse avant d'être attachés au magazine. L'objectif peut être de créer des positions supplémentaires au sein d'un même titre.



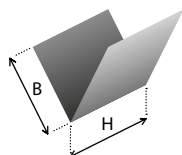
- Encartage-piquage** Le terme "encartage-piquage" correspond aux : produits qui ont subi une ou plusieurs coutures sur avant d'être encartés dans le magazine. L'objectif est de renvoyer l'insert qui est intégralement relié au cahier au recto ou au verso du cahier.
- Poster** Un poster est un insert dont les deux côtés doivent rester à 5 mm du format de la feuille si elle est pliée en huit pages ou plus.
- Stickers** Il s'agit d'encarts ou d'inserts adhésifs imprimés sur deux couches de papier, dont l'une est autocollante.
- Spécial** Nous entendons par là d'autres types de produits partiels, qui peuvent être ajoutés à un magazine par une machine.
- Point sur point** Les cahiers ou suppléments pliés sont définis comme des cahiers ou suppléments dont la largeur est égale à la largeur des parties avant et arrière. Pour les produits de plus de quatre pages, un en-tête ou un bas de page fermé est nécessaire pour la transformation.
- Bord** Il s'agit de la différence de largeur entre les parties avant et arrière d'un encart ou d'un cahier. Cette différence est nécessaire pour ouvrir le produit avec des pinces et le placer sur la chaîne de collecte. Cette taille est de 10 mm en standard.
- Déséquilibre** Insert en déséquilibre : cela s'applique si le rapport de poids de 2/5 à 3/5 est dépassé.



2 Reliure brochée

2.1 Reliure brochée - couture

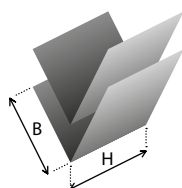
Cahiers avec bords



	Maximum	Minimum
Hauteur	326 mm	105 mm*
Largeur	250 / 260 mm	105 / 115 mm
Nombre de pages format de page	72 pour 56 g/m ²	4 pour 120 g/m ²
Bord	12 mm	8 mm

* Si le cahier à traiter comporte plus de 24 pages, la hauteur minimale est de 148 mm

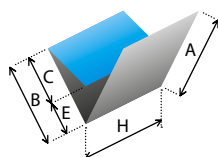
Inserts avec superposition et/ou poster



	Maximum	Minimum
Hauteur	326 mm	105 mm
Largeur	250 / 260 mm	105 / 115 mm
Nombre de pages format de page jusqu'à A5*72 pour 56 g/m ²		4 pour 120 g/m ²
Nombre de pages au format A5 ou inférieur	32 pour 56 g/m ²	4 pour 120 g/m ²
Bord	12 mm	8 mm

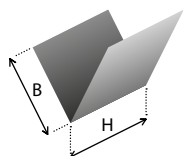
Dans le cas d'un poster, veuillez d'abord nous consulter. Un poster amovible est toujours broché avec le bâton lorsqu'il est encollé sans piquage. Si l'insert à traiter compte plus de 24 pages, la hauteur minimale est de 148 mm

Inserts 6 pages repliées sur elles-mêmes (= insert en déséquilibre)



	Maximum	Minimum
Hauteur	326 mm	105 mm
Largeur	260 / 250 mm	115 / 105 mm
Largeur C	246 mm	40 mm
Largeur E	210 mm	4 mm
Nombre de pages	6	6
Poids	180 g/m ²	120 g/m ²

Le rabat devra être fixé à la tête ou à la queue avec un point de colle.

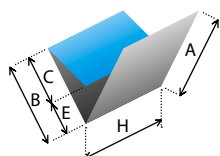


Insert point sur point

	Maximum	Minimum
Hauteur	326 mm	148 mm
Largeur	260 / 260 mm	115 / 115 mm*
Nombre de pages au format A4	72 pour 56 g/m ²	4 pour 120 g/m ²
Nombre de pages au format A5 ou inférieur	40 pour 56 g/m ²	4 pour 120 g/m ²
Bord	0 mm	0 mm

Pour plus de 4 pages, le point sur l'encart doit avoir un titre fermé

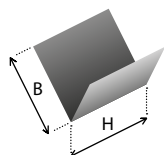
Inserts 6 pages repliées point sur point (= insert déséquilibré)



	Maximum	Minimum
Hauteur en mm	326 mm	148 mm
Largeur en mm A / B	260/260 mm	140/140 mm
Largeur en mm C	256 mm	40 mm
Largeur in mm E	220 mm	4 mm
Nombre de pages	6	6
Poids	250 g/m ²	120 g/m ²

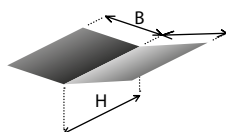
Le rabat devra être fixé à la tête ou à la queue avec un point de colle.

Insert de 4 pages avec un bord plus grand (= insert déséquilibré)



	Maximum	Minimum
Hauteur	326 mm	148 mm
Largeur	260 mm	115 mm
Nombre de pages	4 pour 250 g/m ²	4 pour 135 g/m ²

Encart pliable Plano



	Maximum	Minimum
Hauteur	326 mm	105 mm
Largeur	480 (2x 240) mm	150 (2x75) mm
Nombre de pages	2 pour 250 g/m ²	135 g/m ² MC 120 g/m ² HVO

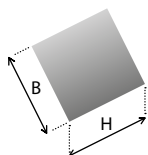
Veuillez toujours consulter votre interlocuteur chez Senefelder Misset pour les types d'encarts non mentionnés dans cette brochure, si vous souhaitez qu'ils soient mis en production.



**SENEFELDER
MISSET**

2.2 Reliure brochée - Encollage

Carte autocollante

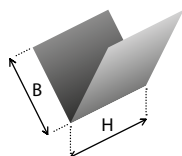


	Maximum	Minimum
Hauteur	240 mm	90 mm
Largeur	210 mm	90 mm
Nombre de pages	2	2
Poids	200 g/m ²	135 g/m ² MC 120 g/m ² HVO

Une distance minimale de 25 mm doit être maintenue autour des découpes.

La mise en place d'une carte adhésive sur la page 1 de la couverture n'est possible qu'après consultation.

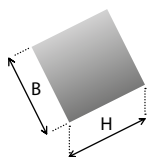
Dépliants adhésifs / brochures



	Maximum	Minimum
Hauteur	240 mm	90 mm
Largeur	210 mm	90 mm
Nombre de pages	24	4
Poids	60 g/m ²	115 g/m ²

En raison de la rigidité des livrets petit format, il faut utiliser un ratio réaliste par rapport au nombre de pages et au grammage. Pour les dépliants adhésifs grand format, la zone adhésive doit rester à moins de 25 mm du bord de la page. Les dépliants et livrets adhésifs de 16 pages maximum doivent de préférence être collés au dos. Si la quantité est supérieure à 16 pages, la fourniture d'exemplaires brochés ne pose aucun problème. Jusqu'à un poids de 25 grammes, un dépliant adhésif est conforme aux spécifications ; au-delà, veuillez nous consulter.

Cartes de crédit / autres cartes



	Maximum	Minimum
Hauteur	100 mm	72 mm
Largeur	80 mm	54 mm
Nombre de pages	2	2
Poids	300 g/m ²	250 g/m ² MC
Sur la couverture*		
À l'intérieur		

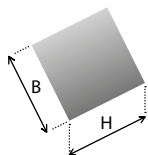
La face de la carte de crédit ou de débit sur laquelle l'adhésif est appliqué doit être résistante à la chaleur. La taille standard d'une carte de crédit est de 85 x 54 mm. Une distance minimale de 25 mm doit être maintenue autour des découpes. En fonction de la chaîne de production, l'insertion en position verticale ou horizontale est possible. Par conséquent, il est toujours nécessaire de nous consulter.

* Il n'est pas possible d'encoller sur les couvercles s'il y a une autre étape à effectuer, comme le scellement. Cette opération doit avoir lieu pendant la phase de scellage.



**SENEFELDER
MISSET**

Sachets

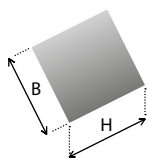


	Maximum	Minimum
Hauteur	190 mm	80 mm
Largeur	190 mm	65 mm
Nombre de pages	2	2
Contenu par cm ²	0,15 ml	N/A

Le bord doit mesurer au moins 5 mm tout autour. Jusqu'à un poids de 25 grammes, le sachet est conforme aux caractéristiques. Au-delà, veuillez nous consulter. Le sachet doit rester à 25 mm à l'intérieur de la ligne de coupe du format du magazine. Caractéristiques de livraison selon la norme militaire 105 D. Le sachet doit pouvoir résister à une pression de 1 000 kg. Pendant 5 secondes. Ceci afin d'éviter que les magazines ne soient endommagés par des fuites de sachets. Le sachet doit être mat et non réfléchissant (argenté ou doré).

2.3 Reliure brochée - Encartage

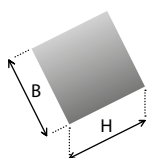
Encartage de cartes



	Maximum	Minimum
Hauteur	210 mm	127 mm
Largeur	148 mm	77 mm
Nombre de pages	2	2
Poids	180 g/m ²	135 g/m ²
Position	entre les cahiers	entre les cahiers

Pour un encartage de carte grand format, une distance minimale de 25 mm doit être maintenue autour des découpes. La carte est insérée entre les cahiers.

Encartage d'inserts (par le biais de Bi Liner)



	Maximum	Minimum
Hauteur	420 mm	210 mm
Largeur	310 mm	148 mm
Nombre de pages	2	2
Épaisseur*	64 pages sur 80 g/m ²	2 pages sur 100 g/m ²
Position**	quatrième de couverture**	quatrième de couverture**

* L'épaisseur maximale du magazine est de 20 mm (encarts inclus !)

**Position ; Après la couverture, si le magazine le permet en raison de la charge statique.

Grâce à ce dispositif d'encartage, il est possible d'insérer 4 encarts au même endroit dans le magazine. Les encarts doivent être 30 mm plus étroits que la largeur nette du magazine. Les encarts peuvent être plus longs que le magazine, mais cela dépend de plusieurs facteurs. **Consultez toujours votre responsable des commandes en premier lieu.**

Veuillez toujours consulter votre interlocuteur chez Senefelder Misset pour les types d'encarts non mentionnés dans cette brochure, si vous souhaitez qu'ils soient mis en production.



**SENEFELDER
MISSET**

2.4 Reliure brochée - Pré-couture en encartage-piquage

Voorhechters

Il s'agit de produits qui ont subi un ou plusieurs traitements sur une encarteuse-piqueuse avant d'être attachés au magazine. L'objectif peut être de créer des positions supplémentaires au sein d'un même titre.

Productions encartage-piquage

Le terme "encartage-piquage" correspond aux : produits qui ont subi une ou plusieurs coutures sur avant d'être encartés dans le magazine. L'objectif est de renvoyer l'insert qui est intégralement relié au cahier au recto ou au verso du cahier.

On distingue deux types de produits d'encartage-piquage :

1. L'encart est égal à la largeur du cahier brut.

Dans le cas des inserts dont la largeur est égale au côté court ou long du cahier, nous appliquons la règle selon laquelle le poids de l'encart ne peut être supérieur aux $2/3$ de celui du cahier dans lequel il est inséré. Si l'encart est égal au côté court du cahier, il doit être inséré dans la partie avant du magazine, dans le cas d'une mise en page en-tête. (Pour un bas de page, construction, il doit être inséré dans la partie arrière).

Si l'encart est égal au côté long du cahier, il doit être inséré dans la partie arrière du magazine, dans le cas d'une mise en page en-tête. (Pour un bas de page, construction, il doit être inséré dans la partie avant)

2. Encart broché de petite taille.

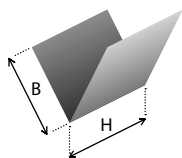
Il s'agit d'encarts dont la largeur est inférieure à celle du cahier dans lequel ils sont insérés. La largeur doit être au moins 15 millimètres plus petite que le format de largeur nette du cahier. Ceci est nécessaire afin de pouvoir renvoyer l'intégralité de l'encart vers l'avant ou vers l'arrière dans la production principale. Le format ne doit pas être inférieur à la moitié de la taille du cahier brut en largeur totale.



3 Brochage sans couture

3.1 Brochage sans couture - relier ensemble

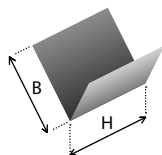
Cahiers et inserts point sur point



	Maximum	Minimum
Hauteur	300 mm	148 mm
Largeur	260 / 260 mm	110 / 110 mm
Nombre de pages A4	80 pages sur 56 g/m ²	4 pages sur 120 g/m ²
Nombre de pages A5 ou inférieur	40 pages sur 56 g/m ²	4 pages sur 120 g/m ²
Bord	0 mm	0 mm

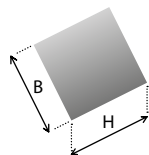
* Si l'encart < format de la page, respecter un espace d'au moins 5 mm dans le bord inférieur.

Insert de 4 pages avec un bord plus grand



	Maximum	Minimum
Hauteur	300 mm	148 mm
Largeur	260 mm	110 mm
Nombre de pages	4 pages sur 250 g/m ²	4 pages sur 135 g/m ²

Cartes / 2 pages d'encart

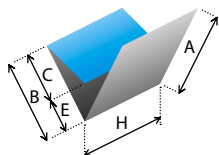


	Maximum	Minimum
Hauteur	300 mm	110 mm
Largeur	260 mm	110 mm
Nombre de pages	2	2
Poids		135 g/m ² MC
	200 g/m ²	120 g/m ² MC

Version de base : la carte est reliée sur le côté long du dos. Perforation possible à 2,5 cm du dos. Une carte reliée sur le petit côté du dos doit avoir un rapport largeur/hauteur de 1,5:1.

Veuillez toujours consulter votre interlocuteur chez Senefelder Misset pour les types d'encarts non mentionnés dans cette brochure, si vous souhaitez qu'ils soient mis en production.

Inserts 6 pages pliées sur elles-mêmes (= insert en déséquilibre)

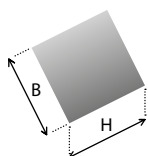


	Maximum	Minimum
Hauteur	326 mm	148 mm
Largeur A/B	260 / 250 mm	115 / 105 mm
Largeur C	246 mm	40 mm
Largeur E	206 mm	10 mm
Nombre de pages	6	6
Poids	250 g/m ²	120 g/m ²

Le rabat devra être fixé à la tête ou à la queue avec un point de colle.

3.2 Brochage sans couture - Encollage

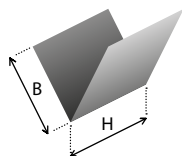
Cartes autocollantes



	Maximum	Minimum
Hauteur	210 mm	85 mm
Largeur	210 mm	85 mm
Nombre de pages	2	2
Poids		135 g/m ² MC
	200 g/m ²	120 g/m ² HVO

Pour les cartes grand format, la carte doit rester à moins de 25 mm du bord.

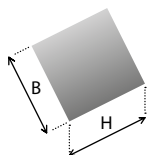
Dossiers et livrets encollés



	Maximum	Minimum
Hauteur	210 mm	85 mm
Largeur	210 mm	85 mm
Nombre de pages	48 sur 60 g/m ²	4 sur 115 g/m ²

En raison de la rigidité des livrets petit format, il faut utiliser un ratio réaliste par rapport au nombre de pages et au grammage. Pour les livrets grand format, le livret doit rester à moins de 25 mm du bord.

Cartes de crédit et autres cartes

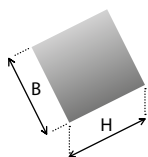


	Maximum	Minimum
Hauteur	100 mm	84 mm
Largeur	80 mm	54 mm
Nombre de pages	2	2
Poids	300 g/m ²	250 g/m ²
En couverture		
À l'intérieur		

La face de la carte de crédit ou de débit sur laquelle l'adhésif est appliqué doit être résistante à la chaleur. La taille standard d'une carte de crédit est de 85 x 54 mm. Une distance minimale de 25 mm doit être maintenue autour des découpes. Possibilité de montage en portrait et en paysage.

L'encollage sur la couverture n'est pas possible. Cela n'est possible que pendant une activité ultérieure, lors du scellage par exemple.

Sachets

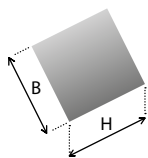


	Maximum	Minimum
Hauteur	190 mm	80 mm
Largeur	190 mm	65 mm
Nombre de pages	2	2
Poids	0,15 ml	

Le bord doit mesurer au moins 5 mm tout autour. Jusqu'à un poids de 25 grammes, le sachet est conforme aux caractéristiques. Pour les sachets grand format, le sachet doit rester à moins de 25 mm du bord de la page. Le sachet doit être mat et non réfléchissant (argenté ou doré).

3.3 Brochage sans couture - Encartage

Insertion de cartes (plakken mbv ionisatie)



	Maximum	Minimum
Hauteur	225 mm	148 mm
Largeur	152 mm	105 mm
Nombre de pages	2	2
Poids		135 g/m ² MC
	200 g/m ²	120 g/m ² HVO

La carte doit toujours se trouver à un minimum de 25 mm du bord.

Veuillez toujours consulter votre interlocuteur chez Senefelder Misset pour les types d'encarts non mentionnés dans cette brochure, si vous souhaitez qu'ils soient mis en production.



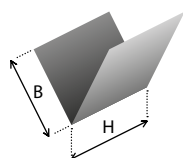
**SENEFELDER
MISSET**

4 Scellage

Définitions de la configuration des machines

Point d'admission principal	Pour fournir le produit principal
Ouverture	Pour ouvrir le magazine à n'importe quel endroit
Ouvreur sous vide	Pour ouvrir le magazine entre la couverture et l'intérieur
Point d'encart	Pour insertion et / ou encartage
Point d'adressage	Par jet d'encre
Empilage	Par jet d'encre
Cercluse	Pour le cerclage des paquets

4.1 Scellage - Caractéristiques produits principaux.



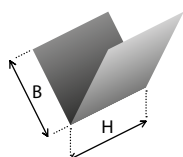
	Maximum	Minimum
Hauteur	350 mm	150 mm
Largeur	300 mm	110 mm
Épaisseur du paquet	35 mm	2 mm
Poids		80 g/m ²

Veuillez toujours consulter votre interlocuteur chez Senefelder Misset pour les types d'encarts non mentionnés dans cette brochure, si vous souhaitez qu'ils soient mis en production.

4.2 Scellage - Caractéristiques des inserts :

L'épaisseur de l'insert influence la vitesse de la machine et la taille du paquet et donc le coût. Nous utilisons les catégories suivantes : **Standard** avec une épaisseur allant jusqu'à 3 mm, **Moyen** avec une épaisseur de 3 à 8 mm et **Difficile** avec une épaisseur supérieure à 8 mm. Une combinaison de superposition, d'encartage et/ou de recouvrement n'est possible qu'en consultant le responsable des commandes.

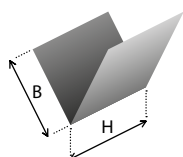
Encart posé dessus (in-line)



	Maximum	Minimum
Hauteur	300 mm	105 mm
Largeur	210 mm	110 mm
Épaisseur sur dispositif de superposition	6 mm	1 mm
Épaisseur sur plateau	15 mm	7
Poids		80 g/m ²

Maximum de 2 encarts pour une seule production. Si vous en souhaitez davantage, consultez toujours le responsable des commandes.

Insertion de l'encart

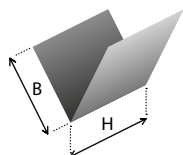


	Maximum	Minimum
Hauteur	330 mm	110 mm
Largeur	280 mm	105 mm
Épaisseur	2 mm	1 mm
Poids		80 g/m ²

Pour l'encartage, l'insert doit être au moins 10 mm plus petit que le produit principal !

Maximum de 2 encarts pour une seule production. Si vous en souhaitez davantage, consultez toujours le responsable des commandes.

Encart posé dessous (in-line)



	Maximum	Minimum
Hauteur	300 mm	105 mm
Largeur	210 mm	110 mm
Épaisseur	4 mm	2 mm
Poids		200 g/m ²

Si l'encart doit être placé sous le magazine pendant la production, veuillez nous consulter au préalable.

4.3 Scellage - Inserts spéciaux :

Les inserts non conformes aux caractéristiques ci-dessus sont considérés comme des inserts spéciaux. Des inserts spéciaux peuvent être scellés ou encollés sur demande. À titre indicatif, nous utilisons deux catégories : **Standard** et **Difficile**. Si l'insert est si différent qu'il n'entre pas dans ces catégories, un prix sera déterminé sur la base de tests.

4.4 Scellage - Caractéristiques des films :

	Maximum	Minimum
Épaisseur	70 µm	18 µm
Largeur	700 mm	250 mm

Épaisseur standard 25 µm

Matériel pour film

PE (imprimé ou non imprimé)
CPP (imprimé ou non imprimé)
Autres types de films sur de-

mande

Scellage

Par collage
Par spirale

Film imprimé

La position de l'impression peut être indiquée comme suit :



La position du film est déterminée par l'abaissement du magazine vers le bas du sceau. Le tirage du film doit alors être réalisé sur support.

Retrait au niveau du Header arrière 3 à 4 mm.



**SENEFELDER
MISSET**

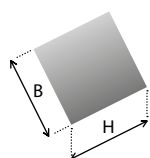
4.5 Scellage - Adressage par jet d'encre :

Nombre de lignes	8 maximum
Sous le film	sur le support d'adresse (minimum A5 et minimum 115 g/m ²)
Sur le film	sur le film avec une bande blanche

4.6 Scellage - Empilage et emballage

	Maximum	Minimum
Hauteur emballage	235 mm	20 mm
Poids emballage	8 kg	-
Cerclage : transversal, simple et parallèle		

4.7 Scellage - Étiquetage sur film (pas sur le magazine)



Étiquettes (stickers)	Maximum	Minimum
Hauteur étiquette	100 mm	30 mm
Largeur étiquette	200 mm	50 mm
Méthode d'enroulement : diamètre du rouleau	260 mm	230 mm
Diamètre tube	75 mm	40 mm

Pour une livraison en rouleau, veuillez vous mettre d'accord avec le responsable de la commande sur la méthode d'enroulement, le diamètre du rouleau et le diamètre du tube

Veuillez toujours consulter votre interlocuteur chez Senefelder Misset pour les types d'encarts non mentionnés dans cette brochure, si vous souhaitez qu'ils soient mis en production.

5 Conditions de livraison (produit semi-fini)

5.1 Soutien administratif

Les marchandises/palettes livrées doivent porter des étiquettes de palette :

- le nom du produit semi-fini et tout codage ;
- le titre dans lequel le produit semi-fini doit être incorporé ;
- Le numéro d'édition du titre en question ;
- la quantité totale livrée, indiquée en unités par sous-emballage ;
- le nom du producteur et du commanditaire.

La note d'accompagnement de l'envoi doit porter les mêmes indications que ci-dessus.

Les adresses et les dates de livraison sont indiquées dans la confirmation de commande du client.

Si des codages différents sont utilisés pour des titres/éditions spécifiques, ces encarts doivent être présentés séparément sur des palettes clairement identifiées.

En cas de non-respect de ce qui précède, le client ou la personne agissant au nom du client se réserve le droit de refuser la livraison.

5.2 Conditions physiques

Les marchandises livrées doivent être emballées de manière à ce que les conditions suivantes soient remplies :

- Les produits ne doivent **pas être endommagés** ;
- Les produits ne doivent **pas être pliés ou déformés** ;
- Les produits ne doivent **pas être collants** ;
- Les produits doivent **être faciles à traiter lors de la production.**

Afin d'éviter ce qui précède, les exigences ou les suggestions d'emballage sont énumérées ci-dessous.

Senefelder Misset suppose que le fournisseur fera un usage adéquat de ses connaissances et de ses compétences pour fournir son produit spécifique, en tenant compte des conditions susmentionnées. Senefelder Misset est toujours joignable.

Emballage

Évitez d'utiliser des cordes à ficelle pour prévenir le gondolage.

Toute épaisseur partielle inférieure à 10 cm entraînera des coûts supplémentaires qui seront imputés.

Par trait, respectivement par liasse, tous les exemplaires doivent être empilés dans le même sens.

Les traits doivent être bien séparés, à la fois au-dessus et sur le côté.

Si l'empilage n'est pas possible, l'utilisation de boîtes ou de caisses-palettes peut être recommandée, avec l'utilisation de séparateurs horizontaux ou verticaux.

Boîtes et caisses-palettes

Les boîtes ne doivent pas peser plus de 8 kg.

Les boîtes ne doivent pas être écrasées ou endommagées.

Dans la mesure du possible, les boîtes doivent être empilées sur une palette.

Palettes

Les palettes doivent être livrées correctement emballées ou sous film rétractable.

Si nécessaire, appliquez des feuilles intermédiaires solides entre les différentes couches. Si nécessaire, utilisez des supports d'angle.

Les produits doivent rester dans la palette.

Utilisez de préférence des euro-palettes : elles seront échangées.

L'utilisation de caisses-palettes n'est pas autorisée. Les caisses-palettes constituent une exception.

Les impressions avec vernis UV ne doivent pas être empilés à plus de 80 cm de hauteur. Les palettes doivent être marquées de la mention *Ne pas empiler*.

Conditions supplémentaires

Piles et tiges

En fonction des conditions physiques, il est possible de livrer les produits en piles.

Couture en quinconce

Si l'empilage l'exige, il est possible de livrer des produits semi-finis piqués en quinconce.

Perforation

Pour les produits perforés, la perforation ne doit pas entraîner de déchirure pendant ou avant le traitement par la machine.



**SENEFELDER
MISSET**

Produits piqués in-line

Les piqûres des semi-produits doivent être plates et fermées.

Flowpacks

Les flowpacks doivent être placés dans les boîtes **couchées** dans un sens (donc pas de manière alternée) et certainement pas à la verticale sur le joint de scellage. Veillez tout particulièrement, lors de l'emballage, à ce que les jointures de scellage ne se déforment pas. Placez les séparateurs entre les rangées. Utilisez des boîtes maniables de 8 kg maximum. Pour éviter toute distorsion, les boîtes et les séparateurs doivent être 10 cm plus hauts que les flowpacks. Les boîtes doivent être empilées de manière cohérente afin que les couches inférieures ne soient pas comprimées et endommagées.

Sachets

Résistance à la pression : les sachets doivent pouvoir résister à une pression de 1 000 kg pendant 5 secondes. Ceci afin d'éviter que les magazines ne soient endommagés par des fuites de sachets. Le fabricant doit tester les sachets selon la norme militaire 105 D pendant la production. Les sachets doivent également être mats et non réfléchissants (argentés ou dorés).

Bords de scellage : pour éviter les fuites par les pinces du distributeur d'adhésif, les bords de scellage du sachet doivent avoir une largeur minimale de 10 mm. Ce dernier ne s'applique pas aux sachets sans liquide ou aux sachets qui sont scellés avec le magazine selon les instructions. La résistance à la pression requise reste en vigueur dans tous les cas. Une condition préalable absolue pour un bon traitement des magazines est que les sachets - et en particulier les bords de scellage - soient aussi plats que possible.

Emballage : les sachets doivent être livrés dans un sens dans des boîtes d'environ 500 unités. Les rangées de sachets doivent être séparées par des séparateurs. Pour éviter toute déformation des bords de scellage, les boîtes et les séparateurs doivent être 10 mm plus hauts que les sachets. Utilisez des boîtes maniables de 8 kg maximum.



**SENEFELDER
MISSET**

Général

Toute demande d'information ou question concernant les caractéristiques ou les livraisons doit être adressée au client et non au prestataire concerné.

Si la livraison n'est pas conforme aux directives administratives et/ou aux conditions physiques, Senefelder Misset se réserve le droit de refuser la livraison.

En cas de livraison prématurée, Senefelder Misset est en droit de facturer les frais de stockage et d'administration au client sans préavis.

Senefelder Misset décline toute responsabilité quant au contenu et aux conséquences des accords conclus avec des tiers dans le cadre de la transaction en question, sauf si Senefelder Misset l'a expressément approuvé.

Stockage des composants des produits livrés : Sans avis préalable, les composants des produits livrés seront détruits immédiatement après leur traitement. Il est uniquement possible de prendre un autre rendez-vous en consultant votre interlocuteur chez Senefelder Misset.



**SENEFELDER
MISSET**

Senefelder Misset BV

Mercuriusstraat 35
7006 RK Doetinchem

Boîte postale 68
7000 AB Doetinchem

Tél. : +31 (0)314 355 500

Fax : +31 (0)314 355 647

www.senefelder.nl
info@senefelder.nl

N° CCI 74779672

N° de TVA NL860023497B01